



## 關於

KWCT是台灣鋸業第一品牌，成立於1973年，專注於切削技術的開發與製造，並銷售各種高質量的專業用鋸，以滿足專業顧客的需求。KWCT具備堅強的產品研發實力，1981年獲得正字標記殊榮，並在近10年陸續獲得小巨人獎、台灣精品獎、台灣磐石獎、TTQS金牌獎等鋸業殊榮。

KWCT開發產品以專業多元化為導向，包含雙金屬/高速鋼直鋸片、鋸弓、雙金屬圓孔鋸、鎢鋼圓孔鋸、鑽石圓孔鋸、跳動線鋸片、軍刀鋸片、PVC水管鋸、裝潢木工用鋸、農林園藝用鋸等各式專業鋸類。

## 展望

KWCT積極與消費者溝通需求，致力開發最符合專業使用者所需求的工具。其願景是致力成為亞洲切削工具指名度第一品牌，打造具有人本關懷與美學素養的製造服務業與關鍵性人才的發展及培養。我們堅持最佳輔導員的精神，提供最佳的切削工具與諮詢，進而一同與顧客共享完美的工作成就。



## 目錄

### 金屬切削用鋸

#### METAL WORKING SAW

直鋸片 HACKSAW BLADES	01
直鋸片各系列鋸弓(鋸架) PROFESSIONAL HACKSAW FRAME	02
軍刀鋸片 RECIPROCATING SAW BLADES	03
跳動鋸片 JIG SAW BLADES	05
雙金屬圓孔鋸 BI-METAL HOLE SAWS	07
雙金屬圓孔鋸套裝組 BI-METAL HOLE SAWS KITS & ACCESSORIES	09
圓孔鋸鑽軸 BI-METAL HOLE SAW ARBORS	11
雙金屬圓孔鋸薄板型 BI-METAL HOLE SAWS HEXAGON SHANK	12

### 室內裝修用鋸

#### CONSTRUCTION SAW

鎢鋼圓孔鋸 CARBIDE TIPPED HOLE CUTTER SERIES	13
擺動鋸片 OSCILLATING SAW BLADES	15
鑽石圓孔鋸 DIAMOND HOLE SAWS / DRILL BITS	17
鎢鋼顆粒圓孔鋸 CARBIDE GRIT HOLE SAWS	19
快拆折合鋸 QUICK CHANGE FOLDABLE SAWS	21
牆板鋸 / 雙面拉鋸 / 水管鋸 WALL BOARD SAWS / PULLING SAWS / PVC PIPE SAWS	22

### 農林園藝用鋸

#### GARDENING SAW

接木鋸 / 彎鋸 PRUNING SAWS / CURVE PRUNING SAWS	23
折合鋸 / 迷你折合鋸 FOLDABLE SAWS / MINI FOLDABLE SAWS	24
高枝鋸 TREE POLE PRUNER	25
超輕量高枝鋸 NEW FOLDABLE TREE POLE PRUNER	26
1.5米高枝鋸 1.5M TREE POLE PRUNER	27





### 直鋸片(手鋸條、鋼鋸條)

#### HACKSAW BLADES

體積輕巧、多用途使用

最新齒形設計，切削效率較他牌快速33.6%  
使用優質鋼材，專業快速切削，符合國家CNS標準

1. 雙金屬可撓鋸片 - 不易斷裂，提升耐用性與作業安全
2. 高速鋼全硬不可撓鋸片 - 可鋸切碳鋼、銅、鋁等金屬材質
3. 象牌高碳工具鋼不可撓鋸片 - 具有高硬度性和高耐用性

#### 適用職業

- 模具業  門窗裝修  金屬加工  水電業



### 直鋸片規格表



◆ 長度 Length : 12" (300mm)

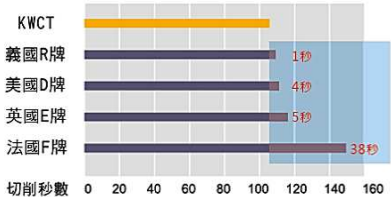
產品編號 / 材質			產品規格		適用切削工件	
雙金屬	高速鋼	高碳鋼 ★	鋸片長度(mm)	齒數(TPI)	材質	直徑或厚度(mm)
KW02-0314	KW02-0114	KW02-2314	12"/300	14	鋼板、銅、鋁	6↑
KW02-0318	KW02-0118	KW02-2318		18	工具鋼板、鐵管、輕鋼段	6↑
KW02-0324	KW02-0124	KW02-2324		24	鋼管、合金、銅、角鐵	4↑
KW02-0332	KW02-0132	KW02-2332		32	薄鐵板、薄鐵管	3↑
					合金鋼	2↑

★ 象牌手鋸片規格請洽經銷商

### \* 測試報告 最佳效率選擇!!

經過測試，KWCT直鋸片能最有效幫助您節省工作時間!!

切削工具：BI-METAL HACKSAW BLADE 18T  
試材：Ø25mm圓棒(S45C)



### 注意事項

#### 【操作方式】

- 必需搭配鋸弓使用，可將鋸片安裝於鋸弓上進行鋸切。
- 安裝於鋸弓上使用時，應注意鋸片張力大小，以避免鋸片變形。
- 於切削前，確認被切削物已被夾緊固定。

#### 【操作技巧】

- 建議以個人舒適為主，使鋸子與工作物呈30~60度之間的斜角方式開始切削。

#### 【其他】

- 請勿徒手使用鋸片。
- 高速鋼全硬直鋸片會有斷裂之處，使用時務必配戴護目鏡，避免鋸片斷裂射出傷及眼睛。

#### 【鋸片選用】

- 較硬、薄之工作物建議選用較細齒鋸片。
- 較厚、軟之工作物建議選用較粗齒鋸片。

### 專業手鋸弓

KW19-0031

#### PROFESSIONAL HACKSAW FRAME

1. 鋸弓張力 35,000psi。
2. 鋁合金一體成型，提供高強度、高精準度的切削表現。
3. 人體工學舒適握把，可有效輔助施力與減低疲勞。
4. 省力型張力調整機構，輕鬆設定最適張力。
5. 專利握柄設計(新型專利-台灣M406512)，可單指安全調整鋸弓張力。



\* 專利握柄設計：

可單指安全調整鋸弓張力  
(新型專利-台灣M406512)



### 迷你鋸弓

KW19-0014

#### MINI HACKSAW FRAME

1. 專利鋸片固定鈕，可快速更換鋸片。
2. 鋸片長度可自由調整。
3. 手柄依人體工學設計，使用簡便舒適，適合長時間作業。
4. 輕巧適用於狹窄地方鋸切作業。

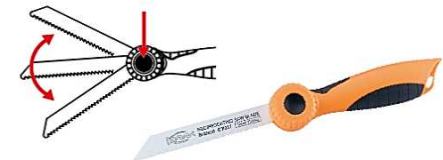


### 多功能鋸組

KW33-0010

#### POCKET SAW KITS

1. 多功能設計柄，適用於所有直鋸片及軍刀鋸片。
2. 堅固且舒適的雙材質人體工學設計手柄。
3. 專利三種角度設計提供最舒適與最正確之切削角度與方向。
4. 鋸組內含雙金屬直鋸片/軍刀鋸片/木工用軍刀鋸





### ● 軍刀鋸片 (馬刀鋸片 / 往復鋸片) RECIPROCATING SAW BLADES

雙金屬材質，兼具高硬度和高韌性  
新型凹背設計可鋸切更多完美曲線  
專利創新齒型設計，切削效率提升55%



#### ● 適用職業

- 木工裝潢
- 管道裝修



**\* 專利新齒型設計：**  
有效提昇 **55%** 切削效率，  
並延長鋸片壽命！！

### \* 測試報告 - 耐久度測試

**明顯差距的創新切削革新!!**

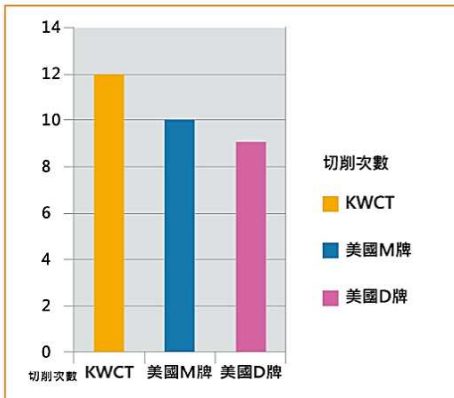
經過反覆切削測試，

**KWCT產品切削壽命平均優於業界產品 30%~55%**

#### 【耐用度測試】

測試齒數：18T 切削材質：鐵管(Ø25mmX3.0mm厚無縫管)

測試齒數：24T 切削材質：鐵管(Ø25mmX3.0mm厚無縫管)

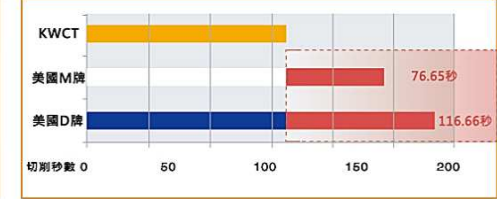
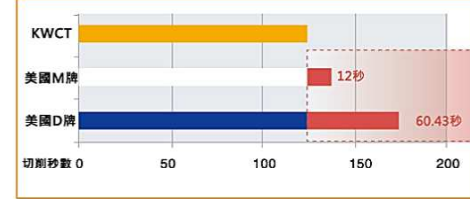


### \* 測試報告 - 切削速度測試 **最佳的切削速率!!**

於切削速度測試中, KWCT產品同樣勝出 **40%~60%!!**

測試齒數：18T 切削材質：鐵管(Ø25mmX3.0mm厚無縫管)

測試齒數：24T 切削材質：鐵管(Ø25mmX3.0mm厚無縫管)



### ● 軍刀鋸片 規格表

產品編號	材質	尺寸規格				齒數 (TPI)	形狀	適用材質	應用別
		長(mm)	寬(mm)	厚(mm)	寬(mm)				
KW08-1111	雙金屬高速鋼 H.S.S Bi-Metal	225	19	1.3	6	凹背 Taper	合板	木工型 WOOD	
KW08-1311		300	19	1.3					
KW08-0102		150	19	0.9					
KW08-0202		225	19	0.9	10	直背 Straight	合板、鋁材、 角鋼、波浪板	通用型 GENERAL	
KW08-1112		225	19	1.3					
KW08-1312		300	19	1.3					
KW08-2312		300	22	1.6					
KW08-0103		150	19	0.9	14	直背 Straight	PVC、鍊、鋸、夾板	通用型 GENERAL	
KW08-0203		225	19	0.9					
KW08-0104		150	19	0.9	18	直背 Straight	鋁、鍊、鋸、鋅	通用型 GENERAL	
KW08-0204	225	19	0.9						
KW08-08G	錳鋼顆粒	200	19	1.0	GRIT	建材	建築型 ABBRASIVE		

### ● 注意事項

#### 【工作穿著】

需配戴護目鏡與穿著合身工作服裝。  
禁止配戴手套，以避免服飾或手套纏繞子勾住，對身體造成拉扯及受傷。  
※建議可配戴袖套，必要時請戴耳塞。

#### 【工作環境】

避免在光線不足或雨中從事切削作業。  
請避免於工作場所放置易燃物 (瓦斯、汽油等油料)，以免發生危險。  
金屬切削溫度較高，工作或通行應該盡量防止鐵屑的掉落，以免發生危險。

#### 【工作準備】

請依工作材質選用正確合宜的齒片，切勿將軍刀鋸片使用於非正常鋸切的用途上。  
請勿改造齒片，以免造成不可預測之危險。  
鋸切前請確認齒片夾柄與機器夾頭確實結合，並確認被切削物已確實固定。

#### 【操作方式】

在安全狀況下，可以個人感覺最適方式持握，但需特別注意，務必使鋸片切削方向盡可能與切削工作垂直接觸，以維持切削的精準度與穩定性。  
在下刀時，建議使鋸子與工作呈90度方式開始削，切削過程請持穩機器以確保切削品質。

#### 【使用中】

請避免在切削作業中使電源中止，以防刃部損壞。  
更換齒片尺寸前，插頭務必拔除。  
齒片與鋸屑在鋸切後溫度較高，請勿直接觸摸、拿取，避免燙傷、刮傷。

#### 【其他】

適用BOSCH等各大廠牌之機器。  
更詳細使用方式請見官方網站 kwctasia.com





### 跳動鋸片

#### JIG SAW BLADES

適用於平面工作切削，協助您省力鋸切  
多種材質和齒形設計，並搭配T型和U型鋸柄

#### 跳動鋸片齒型介紹

1. 銑齒-切割金屬薄板
  2. 磨齒-切割木材、塑膠等材質
  3. 磨齒+磨背-切割木材、塑膠等材質
- 註：磨背可使鋸切面更加平整光滑

#### 適用職業

- 木工裝潢
- 金屬加工（薄板切割）



#### 注意事項：

##### 【工作穿著】

需配戴護目鏡與穿著合身工作服裝。  
禁止配戴手套，以免服飾或手套遭鋸子勾住，對身體造成拉扯而受傷。  
※建議配戴袖套，必要時請配耳塞。

##### 【工作環境】

避免在光線不足或雨中從事切削作業。  
請避免於工作場所放置易燃物（瓦斯、汽油等油料），以免發生危險。  
金屬切削溫度較高，工作或進行應該盡量防止鐵屑的掉落，以免發生危險。

##### 【工作準備】

請依工作材質選用正確合適的鋸片，切勿將跳動鋸片使用於非正常鋸切的用途上。  
請勿改進鋸片，以免造成不可預測之危險。  
鋸切前請確認鋸片夾柄與機器夾頭確實結合，並確認被切削物已確實固定。

##### 【操作方式】

在安全狀況下，可以個人感覺最適當方式持握，但需特別注意，務必使鋸片切削方向盡可能與切削工作垂直接觸，以維持切削的精準度與穩定性。  
在下刀時，建議使鋸子與工作呈90度方式開始削，切削過程以平移線鋸機的方式來鋸切工件。

##### 【使用中】

請避免在鑽孔作業中使電源中止，以防刃部損壞。  
更換鋸片尺寸前，插頭務必拔除。  
鋸片與鋸屑接觸後溫度較高，請勿直接觸摸、拿取、避免燙傷、刮傷。

##### 【其他】

適用BOSCH與各大廠牌之機器。  
更詳細使用方式請見官方網站 [www.kwct.asia](http://www.kwct.asia)

### 跳動鋸片規格表

BOSCH 型夾頭(T型鋸柄) ★適用曲線切割

產品編號	材質	齒部	尺寸規格			適合鋸切厚度(mm)	適用材質	參照型號
			長度(mm)	齒數(TPI)	鋸片形狀			
KW03-0325	雙金屬	磨齒磨背	75	10		3~30	各式木材含鐵釘	T101BF
KW03-0001			50	24		1~3		T118AF
KW03-1000	高速鋼	銑齒	50	32		0.5~1.5	鋁材、金屬板材、角鋼及波浪板、等鋼材	T118G
KW03-1001			50	24		1~3		T118A
KW03-2204			50	12	★	2~15		T119BO
KW03-2306			75	9		4~50		T111C
KW03-2319	高碳鋼	磨齒	75	6		5~50	硬木與軟木、板材、合板、膠合板、不含鐵釘的粗木材	T144D
KW03-2325			75	10		3~30		T101B
KW03-2329			75	6		10~45		T101D
KW03-2419			75	6	★	5~50		T244D
KW03-3030	錫鋼	錫鋼顆粒	50	Grit30		5~15	磚塊、水泥、磁磚	T30RIF

※ 如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製

#### 通用型夾頭(U型鋸柄)

產品編號	材質	齒部	尺寸規格			適合鋸切厚度(mm)	適用材質	B&D參照型號
			長度(mm)	齒數(TPI)	鋸片形狀			
KW03-4325	雙金屬	磨齒磨背	75	10		3-30	各式木材含鐵釘	U101BF
KW03-4001			50	24		1-3		U118AF
KW03-5000	高速鋼	銑齒	50	32		0.5-1.5	鋁材、金屬板材、角鋼及波浪板、等鋼材	U118G
KW03-5001			50	24		1-3		U118A
KW03-6204			50	12	★	2-15		U119BO
KW03-6306			75	9		4-50		U111C
KW03-6319	高碳鋼	磨齒	75	6		5-50	硬木與軟木、板材、合板、膠合板、不含鐵釘的粗木材	U144D
KW03-6325			75	10		3-30		U101B
KW03-6329			75	6		10-45		U101D
KW03-6419			75	6	★	5-50		U244D
KW03-7030	碳化錫	碳化錫顆粒	50	Grit30		5-15	磚塊、水泥、磁磚	U30RIF

※ 如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製





### 雙金屬圓孔鋸 (圓穴鋸、開孔鋸) BI-METAL HOLE SAWS

雙金屬材質，具有高切削效能和高穩定性  
加厚型底蓋設計，延長壽命與安全性  
創新獨特變化齒設計，可快速排屑，並可減少噪音及振動。  
單鑽軸可適用多種不同尺寸的圓孔鋸

#### 材質適用表

材質	各式未熟處理之板材、管材金屬、木頭板材
----	---------------------

#### 適用職業

- 鐵工
- 水電業
- 室內裝潢
- 冷凍空調
- 管道裝修
- 修船業

\* 雙金屬設計,效率又穩定!!

齒尖: 高速鋼

本體: 合金鋼

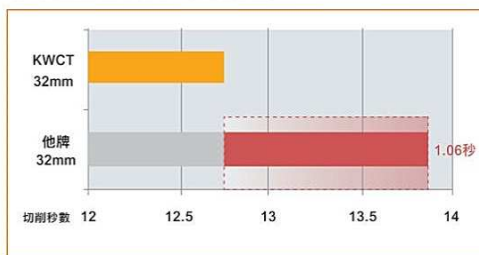
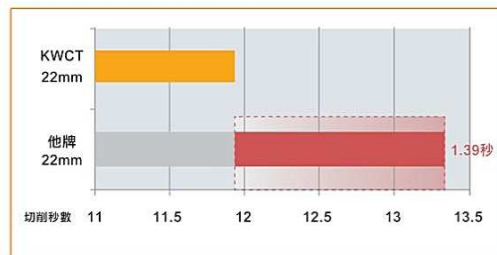


### \* 測試報告

經過測試，  
KWCT 雙金屬圓孔鋸切削速率優於他牌!!!  
效率與穩定的結合!!

測試工具：Bi-Metal Hole Saw 22mm  
測試材質：厚度3.0mm鐵板(SS41)

測試工具：Bi-Metal Hole Saw 32mm  
測試材質：厚度3.0mm鐵板(SS41)



### 雙金屬圓孔鋸規格表



產品編號 38mm 切削深度	產品編號 47mm 切削深度	尺寸規格		產品編號 38mm 切削深度	產品編號 47mm 切削深度	尺寸規格	
		mm	Inch			mm	Inch
KW04-1014	KW04-5014	Ø14	9/16	KW04-1068	KW04-5068	Ø68	2-11/16
KW04-1016	KW04-5016	Ø16	5/8	KW04-1070	KW04-5070	Ø70	2-3/4
KW04-1017	KW04-5017	Ø17	11/16	KW04-1073	KW04-5073	Ø73	2-7/8
KW04-1019	KW04-5019	Ø19	3/4	KW04-1076	KW04-5076	Ø76	3
KW04-1020	KW04-5020	Ø20	25/32	KW04-1079	KW04-5079	Ø79	3-1/8
KW04-1021	KW04-5021	Ø21	13/16	KW04-1083	KW04-5083	Ø83	3-1/4
KW04-1022	KW04-5022	Ø22	7/8	KW04-1086	KW04-5086	Ø86	3-3/8
KW04-1024	KW04-5024	Ø24	15/16	KW04-1089	KW04-5089	Ø89	3-1/2
KW04-1025	KW04-5025	Ø25	1	KW04-1092	KW04-5092	Ø92	3-5/8
KW04-1027	KW04-5027	Ø27	1-1/16	KW04-1095	KW04-5095	Ø95	3-3/4
KW04-1028	KW04-5028	Ø28	-	KW04-1098	KW04-5098	Ø98	3-7/8
KW04-1029	KW04-5029	Ø29	1-1/8	KW04-1102	KW04-5102	Ø102	4
KW04-1030	KW04-5030	Ø30	1-3/16	KW04-1105	KW04-5105	Ø105	4-1/8
KW04-1032	KW04-5032	Ø32	1-1/4	KW04-1108	KW04-5108	Ø108	4-1/4
KW04-1035	KW04-5035	Ø35	1-3/8	KW04-1111	KW04-5111	Ø111	4-3/8
KW04-1038	KW04-5038	Ø38	1-1/2	KW04-1114	KW04-5114	Ø114	4-1/2
KW04-1040	KW04-5040	Ø40	1-9/16	KW04-1121	KW04-5121	Ø121	4-3/4
KW04-1041	KW04-5041	Ø41	1-5/8	KW04-1127	KW04-5127	Ø127	5
KW04-1044	KW04-5044	Ø44	1-3/4	KW04-1133	KW04-5133	Ø133	5-1/4
KW04-1046	KW04-5046	Ø46	1-13/16	KW04-1140	KW04-5140	Ø140	5-1/2
KW04-1048	KW04-5048	Ø48	1-7/8	KW04-1146	KW04-5146	Ø146	5-3/4
KW04-1051	KW04-5051	Ø51	2	KW04-1152	KW04-5152	Ø152	6
KW04-1054	KW04-5054	Ø54	2-1/8	KW04-1160	KW04-5160	Ø160	6-5/16
KW04-1057	KW04-5057	Ø57	2-1/4	KW04-1162	KW04-5162	Ø162	6-3/8
KW04-1060	KW04-5060	Ø60	2-3/8	KW04-1168	KW04-5168	Ø168	6-5/8
KW04-1064	KW04-5064	Ø64	2-1/2	KW04-1175	KW04-5175	Ø175	6-7/8
KW04-1065	KW04-5065	Ø65	2-9/16	KW04-1177	KW04-5177	Ø177	6-31/32
KW04-1067	KW04-5067	Ø67	2-5/8	KW04-1210	KW04-5210	Ø210	8-9/32





### 雙金屬圓孔鋸盒裝組 攜帶式套裝組方便攜帶、輕鬆更換， BI-METAL HOLE SAW KITS 讓你一次備齊所有需要的尺寸

#### 迷你盒裝7件組 **KW04-9107**

MINI KIT with 7pcs

內含尺寸	7/8"(22mm), 1"(25mm), 1-1/4"(32mm), 1-3/8"(35mm), 1-1/2"(38mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001
轉接頭 (Adapter)	KW04-9080



#### 電工套件9件組 **KW04-9108**

ELECTRICIANS KIT with 9pcs

內含尺寸	7/8"(22mm), 1-1/8"(29mm), 1-3/8"(35mm), 1-3/4"(44mm), 2"(51mm), 2-1/2"(64mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081



#### 管道工具9件組 **KW04-9109**

PLUMBER KIT with 9pcs

內含尺寸	3/4"(19mm), 7/8"(22mm), 1-1/8"(29mm), 1-1/2"(38mm), 1-3/4"(44mm), 2-1/4"(57mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9002, KW04-9006
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081



#### 門鎖工具11件組 **KW04-9111**

LOCKSMITH KIT with 9pcs

內含尺寸	3/4"(19mm), 7/8"(22mm), 1"(25mm), 1-3/8"(35mm), 1-1/2"(38mm), 1-5/8"(41mm), 1-3/4"(44mm), 2-1/8"(54mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081



#### 管道與門鎖工具12件組 **KW04-9112**

PLUMBER AND LOCKSMITH KIT with 12pcs

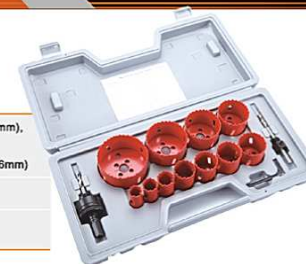
內含尺寸	3/4"(19mm), 7/8"(22mm), 1-1/8"(29mm), 1-3/8"(35mm), 1-1/2"(38mm), 1-3/4"(44mm), 2"(51mm), 2-1/4"(57mm), 2-1/2"(64mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081



#### 複合應用工具14件組 **KW04-9114**

COMBINATION KIT with 14pcs

內含尺寸	3/4"(19mm), 7/8"(22mm), 1"(25mm), 1-1/4"(32mm), 1-3/8"(35mm), 1-1/2"(38mm), 1-3/4"(44mm), 2"(51mm), 2-1/4"(57mm), 2-1/2"(64mm) & 3"(76mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081



#### 專業級電工套件16件組 **KW04-9116**

MASTER ELECTRICAL KIT with 16pcs

內含尺寸	7/8"(22mm), 1-1/8"(29mm), 1-3/8"(35mm), 1-1/2"(38mm), 1-3/4"(44mm), 2"(51mm), 2-1/2"(64mm), 3"(76mm), 3-5/8"(92mm), 4-1/8"(105mm), 4-1/2"(114mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002, KW04-9009
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081
延長桿 (Extension Bar)	KW04-9091



#### 工業級複合應用20件組 **KW04-9120**

INDUSTRIAL KIT with 20pcs

內含尺寸	3/4"(19mm), 7/8"(22mm), 1-1/8"(29mm), 1-3/8"(35mm), 1-1/2"(38mm), 1-3/4"(44mm), 2"(51mm), 2-1/4"(57mm), 2-1/2"(64mm), 3"(76mm), 3-1/4"(83mm), 3-5/8"(92mm), 3-3/4"(95mm), 4-1/8"(105mm), 4-1/2"(114mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002, KW04-9009
六角板手 (Hex Key)	KW04-9081
延長桿 (Extension Bar)	KW04-9091



#### 通路全套展示 36件組 **KW04-9136**

DISPLAY KIT with 36pcs

內含尺寸	5/8"(16mm), 3/4"(19mm), 7/8"(22mm), 1"(25mm), 1-1/8"(29mm), 1-1/4"(32mm), 1-1/2"(38mm), 1-5/8"(41mm), 1-11/16"(43mm), 1-3/4"(44mm), 1-7/8"(48mm), 2"(51mm), 2-1/8"(54mm), 2-1/4"(57mm), 2-3/8"(60mm), 2-1/2"(64mm), 2-5/8"(67mm), 2-3/4"(70mm), 3"(76mm), 3-1/2"(89mm), 3-5/8"(92mm), 3-3/4"(95mm), 4"(102mm), 4-1/8"(105mm), 4-1/2"(114mm)
鑽軸 (Arbor)	KW04-9001, KW04-9002, KW04-9005, KW04-9006, KW04-9007, KW04-9009, KW04-9010
高速鋼鑽頭 (HSS Drill)	KW04-9083, KW04-9084
轉接頭 (Adapter)	KW04-9080
延長桿 (Extension Bar)	KW04-9091





### 圓孔鋸鑽軸與配件

- 各類型鑽軸 規格表  
All types of ARBORS  
RECOMMEND !!

搭配鑽軸與配件可加深鋸切深度與效率，  
滿足所有的鑽孔任務要求！！



產品編號	產品名稱	產品規格		產品描述	產品圖示
		柄部(mm)	搭配圓孔鋸之尺寸(mm)		
KW04-9001	鑽軸	6.35 (1/4") 六角實心柄	Ø14 to 30	與圓孔鋸結合， 柄部固定於 電動工具。	
KW04-9006			Ø14 to 30		
KW04-9007		11 (7/16") 六角實心柄	Ø32 to 152		
KW04-9002			Ø32 to 152		
KW04-9029			Ø32 to 152		

- 其它輔助配件 規格表  
DRILL/ADAPTER/EXTENSION BAR  
RECOMMEND!!

各種輔助鑽孔工具，  
增加產品應用範圍！！



產品編號	產品名稱	產品規格	說明	圖式
KW04-9083	鑽頭	Ø6.35 (1/4")X 81	高速鋼複合角材質， 在鑽子鑽孔前先以鑽 頭定位，減少切削時 的偏移。	
KW04-9084		Ø6.35 (1/4")X 102		
KW04-9091	延長桿	11(柄部)X305	用於切削工件無法被 直接切削時，可加裝 延長桿來切削。	
KW04-9080	轉接頭	適用於Ø32 to 152 圓孔鋸	加裝於鑽軸上，可增 加鑽軸的適用尺寸範 圍。	

### 雙金屬圓孔鋸薄板型(薄刃圓穴鋸、開孔器)

Bi-Metal Hole Saws Hexagon Shank

使用先進電子焊接技術，堅固耐用持久  
鋒利齒形震動小，具有高切削效能和高穩定性  
極薄本體切削零阻力與排屑專用孔設計，可快速排屑與散熱  
通用型六角柄，可適用各式充電式電鑽、起子機或攻牙機  
專用於電動箱鑽孔，以及適用於厚度2mm以內的鋼板、不銹鋼板和鋁板

- 適用職業

鐵工  水電業  室內裝潢  冷凍空調  修船業

產品編號	產品名稱	直徑	產品編號	產品名稱	直徑
KW04-8012	薄刃	Ø12	KW04-8026	薄刃	Ø26
KW04-8013		Ø13	KW04-8027		Ø27
KW04-8014		Ø14	KW04-8028		Ø28
KW04-8015		Ø15	KW04-8029		Ø29
KW04-8016		Ø16	KW04-8030		Ø30
KW04-8017		Ø17	KW04-8031		Ø31
KW04-8018		Ø18	KW04-8032		Ø32
KW04-8019		Ø19	KW04-8033		Ø33
KW04-8020		Ø20	KW04-8034		Ø34
KW04-8021		Ø21	KW04-8035		Ø35
KW04-8022		Ø22	KW04-8036		Ø36
KW04-8023		Ø23	KW04-8037		Ø37
KW04-8024		Ø24	KW04-8038		Ø38
KW04-8025		Ø25			





### ● 鎢鋼圓孔鋸

#### CARBIDE TIPPED HOLE CUTTER SERIES

齒部採用鎢鋼合金材質，耐磨損、耐腐蝕、耐高溫  
齒部精密研磨，改良溝槽設計，可快速排屑  
一體成型設計，切削精準，真圓度極佳  
彈簧設計，防止切削衝擊危險與輔助排屑  
防貫穿設計 (Stopper)，防止切削貫穿後損及其他物件

### 全新切削世代的選擇!!

\* 防貫穿設計(Stopper):  
加強切削材料之效率

#### ● 適用職業

- 水電業
- 鐵工
- 室內裝潢
- 冷凍空調
- 管道裝修
- 修船業

#### ● 材質適用表

材質	鐵、不鏽鋼、銅 / 鋁
----	-------------



### ● 碳化鎢圓孔鋸規格表

#### [短筒形式]

可切削深度：  
12mm  
適用切削工件厚度：  
1~5mm



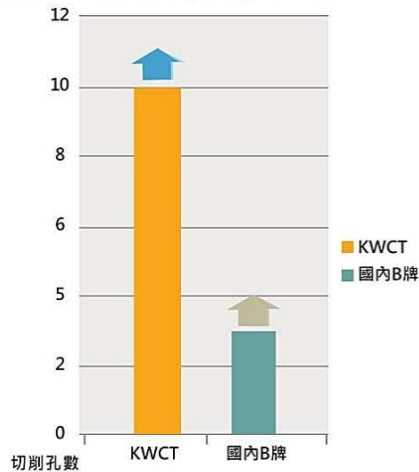
產品編號	產品尺寸(mm)	產品編號	產品尺寸(mm)	產品編號	產品尺寸(mm)
KW05-2016	16	KW05-2038	38	KW05-2060	60
KW05-2017	17	KW05-2039	39	KW05-2061	61
KW05-2018	18	KW05-2040	40	KW05-2062	62
KW05-2019	19	KW05-2041	41	KW05-2063	63
KW05-2020	20	KW05-2042	42	KW05-2064	64
KW05-2021	21	KW05-2043	43	KW05-2065	65
KW05-2022	22	KW05-2044	44	KW05-2066	66
KW05-2023	23	KW05-2045	45	KW05-2067	67
KW05-2024	24	KW05-2046	46	KW05-2068	68
KW05-2025	25	KW05-2047	47	KW05-2069	69
KW05-2026	26	KW05-2048	48	KW05-2070	70
KW05-2027	27	KW05-2049	49	KW05-2071	71
KW05-2028	28	KW05-2050	50	KW05-2072	72
KW05-2029	29	KW05-2051	51	KW05-2073	73
KW05-2030	30	KW05-2052	52	KW05-2074	74
KW05-2031	31	KW05-2053	53	KW05-2075	75
KW05-2032	32	KW05-2054	54	KW05-2076	76
KW05-2033	33	KW05-2055	55	KW05-2077	77
KW05-2034	34	KW05-2056	56	KW05-2078	78
KW05-2035	35	KW05-2057	57	KW05-2079	79
KW05-2036	36	KW05-2058	58		
KW05-2037	37	KW05-2059	59		

※如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製

#### \* 測試報告： 驚人的成果差距!!

經過測試，他牌鋸片鋸切至第3孔後，鎢鋼片斷裂，  
並卡在不锈钢板上，使用KWCT則可持續切削長達10孔以上!!

測試材質：厚度3.0mm不鏽鋼板(SUS304) 測試工具：鎢鋼圓孔鋸



#### ● 注意事項：

- 【工作穿著】**  
需配戴護目鏡與穿著合身工作服裝，禁止配戴手套，以免手套套進鋸子勾住，對身體造成拉扯而受傷。  
※建議可配戴手套，必要時請戴耳塞。
- 【工作環境】**  
請避免於工作場所放置易燃物（瓦斯、汽油等油料），以免發生危險。
- 【工具準備】**  
請依工作材質選用正確合適的圓孔鋸，切勿將圓孔鋸使用於非正常鑽孔的用途上。  
鋸切前請確認圓孔鋸夾柄與電鑽夾頭確實結合，並確認被切物已確實固定，請勿改齒圓孔鋸，以免造成不可預測之危險。
- 【操作方式】**  
使用時請依轉速表所列之轉速操作，轉速不當可能使鋸齒受損，減少使用壽命。  
使用手提電鑽時，建議可用點放（註1）方式操作電鑽，以免鋸齒受損。  
建議使用切削液，可防止鋸齒過熱磨損。
- 【操作技巧】**  
圓孔鋸切削面需與切削工件物垂直接觸，以維持切削的精準度與穩定性。  
施壓力道需平均，在鑽透貫穿工件物前請減緩力道，避免貫穿時施力過大使鋸齒直接撞擊工件，造成鋸齒損壞。  
鑽孔孔徑越大者，按壓壓力應相對降低，並放慢進刀速度。  
手持電鑽請盡量減少晃動，以維持鋸切穩定性。
- 【使用中】**  
請避免在鑽孔作業中電源中止，以防刃部損壞。  
更換圓孔鋸尺寸前，插頭務必拔除。  
圓孔鋸與鑽筒於鑽後溫度較高，請勿直接觸摸、拿取，避免燙傷、刮傷。
- 【其他】**  
適用於各大廠牌電鑽，請選配適用夾頭之電鑽。  
更詳細使用方式請見官方網站 [www.kwct.asia](http://www.kwct.asia)  
註1:點放，以開關式控制電動工具開關，避免全程切削未停歇。

#### [中筒形式]

可切削深度：  
22mm  
適用切削工件厚度：  
1~10mm



產品編號	產品尺寸(mm)	產品編號	產品尺寸(mm)
KW05-4016	16	KW05-4052	52
KW05-4017	17	KW05-4053	53
KW05-4018	18	KW05-4056	56
KW05-4019	19	KW05-4058	58
KW05-4020	20	KW05-4060	60
KW05-4022	22	KW05-4061	61
KW05-4023	23	KW05-4062	62
KW05-4025	25	KW05-4063	63
KW05-4028	28	KW05-4065	65
KW05-4029	29	KW05-4066	66
KW05-4031	31	KW05-4068	68
KW05-4032	32	KW05-4069	69
KW05-4034	34	KW05-4071	71
KW05-4035	35	KW05-4072	72
KW05-4036	36	KW05-4074	74
KW05-4038	38	KW05-4075	75
KW05-4039	39	KW05-4077	77
KW05-4041	41	KW05-4078	78
KW05-4042	42	KW05-4079	79
KW05-4044	44		
KW05-4051	51		

※如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製





### ● 擺動鋸片(磨切鋸片)

#### OSCILLATING SAW BLADES

創新齒型設計，提高切削速率  
能輕鬆與地板、牆壁等切削物上齊平，沒有死角

適用材質：  
木頭、帶釘木頭、  
塑料、矽酸鈣板與軟鐵。

鋸片可適用於下列各大品牌磨切機接頭：  
Bosch, Dewalt, Dremel,  
Makita, Milwaukee, Ridgid, Rockwell

#### ● 適用職業

- 木工
- 裝潢
- 鐵工
- 水電業



#### 金屬用 雙金屬 Bi-metal Steel Blades For Metal



#### 木工用 碳鋼 Carbon Steel Blades For Wood



#### 刮刀 碳鋼 Carbon Steel Scrape Blade



KW47-11109



KW47-11111



KW47-13204



KW47-13203



KW47-13304

### ● 擺動鋸片 規格表

產品編號	材質	產品規格(mm)				應用別
		長	寬	厚	齒數(TPI)	
KW47-11109 OB128	雙金屬	54.5	28.5	0.6	18	金屬 (管材、板材、鋁件、鐵釘) 木頭 (質地偏硬之木材、木作裝修角材) 複合裝修建材 (木頭帶釘、矽酸鈣板、PVC聚氯乙烯)
KW47-11111 OB145		54.5	44.5	0.6	18	
KW47-13204 OC165	碳鋼	42	65	0.6	14	木作裝修建材、矽酸鈣板、 PVC聚氯乙烯
KW47-13203 OC133		42	32.5	0.6	14	
KW47-13304 OC152		52	24.5	0.6	無	裝潢壁紙、油漆牆面、地板膠水、 密封矽利康

新型專利  
台灣M520426、中國5058339

### ● 注意事項

#### 【工作穿著】

需配戴護目鏡與穿著合身工作服裝。  
禁止配戴手套，以避免服飾或手套纏繞于勾住，對身體造成拉扯而受傷。  
※建議可配戴袖套，必要時請戴耳塞。

#### 【工作環境】

避免在光線不足或雨中從事切削作業。  
請避免於工作場所放置易燃物(瓦斯、汽油等油料)，以免發生危險。  
金屬切削溫度較高，工作或運行應該盡量防止鐵屑的掉落，以免發生危險。

#### 【工作準備】

請依工作材質選用正確合宜的鋸片，切勿將擺動鋸片使用於非正常鋸切的用途上。  
請勿改造鋸片，以免造成不可預測之危險。  
鋸切前請確認鋸片夾柄與機器夾頭確實結合，並確認被切削物已確實固定。

#### 【操作方式】

在安全狀況下，可以個人感覺最舒適方式持握，但需特別注意，務必使鋸片切削方向盡可能與切削工作筆直接觸，以維持切削的精準度與穩定性。  
在下刀時，建議使鋸子與工作呈90度方式開始切，切則過程請持穩機器以確保切削品質。

#### 【使用中】

請避免在切削作業中使電源中止，以防刃部損壞。  
更換鋸片尺寸前，插頭務必拔除。  
鋸片與鋸屑在鋸切後溫度較高，請勿直接觸摸、拿取，避免燙傷、刮傷。

#### 【其他】

更詳細使用方式請見官方網站 [kwctasia.com](http://kwctasia.com)





### ◆ 鑽石圓孔鋸(鑽石管、金鋼石圓穴鋸、水磨鑽)

DIAMOND HOLE SAW AND DRILL BITS



獨特鑽石顆粒與金屬精密燒結技術，提升鑽孔速率和耐用性  
振動小·鑽孔精準·真圓度極佳  
適用於 穿透石材、建材、玻璃等堅硬材質

#### ◆ 適用職業

- 磁磚裝修
- 浴室裝修
- 樓梯扶手安裝
- 玻璃裝修
- 保全系統裝修

#### ◆ 材質適用表

材質	超硬磁磚、人造花崗岩、花崗岩、石英磚、瓷器、大理石、陶器、赤土陶器、玻璃
----	--------------------------------------



### ◆ 藍鑽鑽石圓孔鋸規格表

Diamond Drill Bit

※ 如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製

產品編號	產品規格			操作說明
	切削尺寸 (mm)	切削深度 (mm)	柄型	
KW25-3050	Ø5	38	六角柄	<p>◆ 藍鑽鑽石管四招心法/安全使用說明:</p> <p>1. 每一孔切削前將鑽石部位沾水。 2. 在1500-2000RPM轉速下以45度角鑽入表面，產生一個微笑凹痕。 3. 以凹痕定位，將電鑽轉正直到垂直於切削面。 4. 以螺旋方式向下微施力鑽孔至穿透工件。</p>
KW25-3065	Ø6.5			
KW25-3080	Ø8			
KW25-3095	Ø9.5			
KW25-3127	Ø12.7			
KW25-3160	Ø16			
KW25-3190	Ø19			
KW25-3250	Ø25			

### ◆ 鑽石圓孔鋸規格表

Diamond Hole Saws

※ 如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製

產品編號	產品規格			操作說明
	切削尺寸 (mm)	切削深度 (mm)	柄型	
KW25-1190	Ø19	38	三角柄	<p>◆ 鑽石圓孔鋸安全使用說明: 本產品使用時務必加水冷卻潤滑，避免鑽頭過熱!!</p> <p>1. 在所鑽孔處以45度鑽入，先研磨到工件表面有些凹痕。 2. 定位後把鑽孔機扶正，施力將鑽孔機向下鑽，鑽孔時務必加水冷卻潤滑，以保護鑽頭。 3. 當鑽出孔時，施力應減緩，鑽孔工件後鑽頭會自動將屑排出。 4. 鑽出孔徑精準，端面不破裂。</p>
KW25-1220	Ø22			
KW25-1290	Ø29			
KW25-1320	Ø32			
KW25-1350	Ø35			
KW25-1380	Ø38			
KW25-1440	Ø44			
KW25-1510	Ø51			
KW25-1570	Ø57			
KW25-1640	Ø64			
KW25-1760	Ø76			





### 鎢鋼顆粒圓孔鋸

#### CARBIDE GRIT HOLE SAW

鎢鋼顆粒與金屬運用分子鏈結技術，完美結合創造出特殊研磨鑽孔方式。鎢鋼顆粒具高硬度、耐研磨、耐腐蝕與耐高溫等特性。長城式齒型設計，提升鑽孔速率和耐用性。適用於切削磚塊、大理石(莫氏硬度3-4)、一般磁磚等複合性與建築材料。



#### 適用職業

- 室內裝修
- 磁磚裝修
- 玻璃纖維(FRP)相關從事行業

#### 材質適用表

材質	磚塊、玻璃纖維、磁磚、大理石莫氏硬度3-4
----	-----------------------

### 鎢鋼顆粒圓孔鋸規格表

產品編號	產品規格		產品編號	產品規格		產品編號	產品規格	
	切削尺寸 (mm)	切削深度 (mm)		切削尺寸 (mm)	切削深度 (mm)		切削尺寸 (mm)	切削深度 (mm)
KW26-1019	19		KW26-1048	48		KW26-1095	95	38
KW26-1020	20		KW26-1051	51		KW26-1098	98	
KW26-1021	21		KW26-1054	54		KW26-1102	102	
KW26-1022	22		KW26-1057	57		KW26-1105	105	
KW26-1024	24		KW26-1060	60		KW26-1108	108	
KW26-1025	25		KW26-1064	64		KW26-1111	111	
KW26-1027	27		KW26-1065	65		KW26-1114	114	
KW26-1029	29		KW26-1067	67		KW26-1121	121	
KW26-1030	30		KW26-1068	68		KW26-1127	127	
KW26-1032	32		KW26-1070	70		KW26-1133	133	
KW26-1033	33		KW26-1073	73		KW26-1140	140	
KW26-1035	35		KW26-1076	76		KW26-1146	146	
KW26-1038	38		KW26-1079	79		KW26-1152	152	
KW26-1040	40		KW26-1083	83				
KW26-1041	41		KW26-1086	86				
KW26-1044	44		KW26-1089	89				
KW26-1046	46		KW26-1092	92				

※ 如有特殊尺寸需求，請洽詢訂製

### 搭配選用配件

ARBORS with CARBIDE TIP RECOMMEND!!

精準定位鑽孔位置，完美配合您所有的建材切削作業！！



產品編號	產品名稱	產品規格	產品描述	產品圖示
KW26-4201	鑽軸	1. 六角實心柄直徑 7/16" 2. 附Ø1/4"×L76mm 鎢鋼定位鑽頭	適用孔徑19-30mm	
KW26-4202			適用孔徑32-152mm	
KW26-4210	鎢鋼定位鑽頭	1. 直徑1/4" · 長76mm	螺旋溝槽設計 可精準定位和快速排屑	

### 注意事項：

#### 【工作穿著】

須配戴護目鏡與穿著合身工作服裝。  
禁止配戴手套，以避免服飾或手套纏繞子勾住，對身體造成拉扯而受傷。  
※建議可配戴袖套，必要時請戴耳塞。

#### 【工作環境】

避免在光線不足或雨中從事施鑽作業。  
請避免於工作場所放置易燃物(瓦斯、汽油等燃料)，以避免發生危險。  
在高處(空)施鑽時，應確認工作場所下方無人，以免發生危險。

#### 【工作準備】

請依工作材質選用正確合宜圓孔鋸，切勿將圓孔鋸使用於非正常鑽悉的用途上。  
鑽切前請確認圓孔鋸夾柄與機器確實結合，並確認被切削物已確實固定。

#### 【操作方式】

使用時請依轉速表所列之轉速操作，轉速不當可能使鋸齒受損，減少使用壽命。  
使用手提電鑽時，建議可用點放(註1)方式操作電鑽，以免鋸齒受損。  
使用時務必要加水，以防止鋸齒過熱磨損。

#### 【操作技巧】

圓孔鋸切削面應與切削工件垂直接觸，以維持切削的精準度與穩定性。  
施壓力適需平均，在鑽頭開穿工作前請演練力到，避免貫穿施力過大使鋸齒直接撞擊工件，造成鋸齒損壞。  
鑽孔孔徑越大者，施壓壓力應相對降低，並放慢進刀速度。  
手持電鑽請盡量減少晃動，以維持鋸切穩定性。

#### 【使用中】

請避免在孔作業中使電源中止，以防刃部損壞。  
更換圓孔鋸尺寸前，插頭務必拔除。  
圓孔鋸與鑽頭於鑽後溫度較高，請勿直接觸摸、拿取、避免燙傷、刮傷。

#### 【其他】

適用於各大廠牌電鑽，請選配適用夾頭之電鑽。  
更詳細使用方式請見官方網站 [www.kwct.asia](http://www.kwct.asia)  
註1:點放，以開關式控制電動工具開關，避免全程切削未停歇。





快拆折合鋸

木工與室內裝潢專業職人 首選 !!

QUICK CHANGE FOLDABLE SAWS

採用SK5優質鋼材，精密數控三面研磨齒型，適合木工與室內裝修齒尖採用高強度衝擊燒入，硬度HRC60，增加齒刃部強度和耐用性。新型專利設計，世界首創無螺絲快速替刃設計。方向式鋸片安全替換設計，同時降低鋸片脫落風險。兩段式鋸片替換控制按鈕，自動定位，安全防護加倍。鋸片尺寸規格齊全，可因應多類型鋸切需求。



適用職業

- 木工裝潢
- 室內裝修

快拆折合鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格					
		鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	齒目	鋸片研磨	手柄 / 顏色	
KW13-0735	KW13-0738	250	14.5	細目	X	硬質 塑料	黑
KW13-0736	KW13-0739		11	中目			
KW13-0737	KW13-0740		8	粗目			

粗 / 中目：適用於木作裝修角料鋸切。  
細目：適用於木作裝修薄板鋸切。

【新快拆設計】介紹



水管鋸  
PVC SAW

採用SK5優質鋼材，精密數控三面研磨齒型鋸片倒鉤設計可輕鬆快速替換。新一代齒尖創新研發，採衝擊燒入，銳利耐用。人體工學的手把適用於長時間使用作業。適用於切割水管、電管、竹材、木材。

適用職業

- 水電業
- 管道裝修

水管鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格				產品圖示
		鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	鋸片型態	手柄 / 顏色	
KW29-0164	KW29-0159	240	17	斜背	硬質塑料 + 止滑橡膠	橘黑
KW29-0165	KW29-0160			直背		



牆板鋸(企鵝柄、樹根鋸、尖尾鋸、挖孔鋸)  
WALLBOARD SAWS

採用優質SK5工具鋼，高強度、高耐磨、高韌性。超鋒利數控精密二面磨齒設計，提升切割速率。表面鍍硬鎳防鏽處理。人體工學的手把設計適用於長時間作業。



牆板鋸規格表

產品編號	產品規格		
	鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	手柄 / 顏色
KW14-1001	150	6.5	硬質塑料 + 止滑橡膠 橘黑

適用職業

- 木工裝潢
- 園藝植栽
- 戶外露營

雙面拉鋸  
PULLING SAW

齒尖採用高強度衝擊燒入，硬度HRC60，增加齒刃部強度和耐用性。採用SK5優質鋼材，精密數控二面+三面研磨齒型。雙用齒數，適用於縱切橫斷使用。安全鈕設計可快速替換鋸片，大幅提升工作效率。適用於切割水管、竹材、木材、合板。



雙面拉鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格			
		鋸片型態	鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	手柄 / 顏色
KW15-1264	-	雙面拉鋸	250	二磨齒 / 7 三磨齒 / 17	硬質塑料 + 止滑橡膠 橘黑

適用職業

- 室內裝修
- 木工裝潢





● 接木鋸(剪定鋸)  
PRUNING SAW

農林整枝修枝使用必備!!

採用優質SK5工具鋼，精密研磨的切削鋸齒，適合濕木鋸切。  
採三面磨齒，提升切削刻槽拉力，切削順暢省力。  
齒尖衝擊燒入，齒刃硬化處理，強化鋸切耐用性及鋸切效能。  
硬質塑料搭配止滑橡膠，舒適握柄設計，符合人體工學。

- 適用職業
- 農林園藝

KW29-0530



KW29-0366



● 接木鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格							鋸鞘	手柄材質/顏色
		鋸片長度(mm)	鋸片厚度(mm)	鋸片齒數(TPI)	齒目	鋸片研磨	鋸鞘			
KW29-0366	KW29-0361	300	1.2	6.5	粗目	○	○	硬質塑料 + 止滑橡膠	橘	
KW29-0367	KW29-0362			8	中目					
KW29-0530A	-	300	0.8	6.5	粗目	×	×	硬質塑料 + 止滑橡膠	橘黑	
KW29-0530B	-			8	中目					
KW29-0530C	-			11	細目					

粗/中目：適用於剪定修枝5~10cm果樹枝條。適合果樹：荔枝、龍眼、水梨、芒果、芭樂、柑橘類。  
細目：適用於質地較硬之樹種。鋸切斷面趨於平整。  
鋸片研磨：可降低往復鋸切時的磨擦力，鋸切斷面平整度佳。

● 彎鋸

NEW CURVE PRUNING SAW

鋸片採用SK5優質鋼材，精密數控三面研磨齒型  
齒尖採用高強度衝擊燒入精準三面磨齒，增加刀刃強度和耐用性  
硬質塑料搭配止滑橡膠，舒適握柄設計，符合人體工學  
排屑槽設計，適用於直徑10-15cm濕木鋸切



- 適用職業
- 農林園藝

● 彎鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格					鋸鞘	手柄/顏色	產品圖示
		鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	鋸片研磨	齒目				
KW11-0001	KW11-1001	330	6	X	X	硬質塑料 + 止滑橡膠	橘黑		
KW11-0002					○				

● 折合鋸

FOLDABLE SAW

鋸片採用SK5優質鋼材，精密數控三面研磨齒型  
創新齒型波紋設計，切削效率提升16%，震幅降低38%  
鋸片曲線研磨，降低鋸切磨擦係數，切削斷面平整  
齒尖採用高強度衝擊燒入，硬度HRC60，增加齒刃部強度和耐用性  
兩種角度鋸切設計，方便切入

● 折合鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格					鋸鞘	手柄材質/顏色
		鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	鋸片齒目	鋸片研磨	鋸鞘		
KW13-1021	-	210	7	中目	○	硬質塑料 + 止滑橡膠	合金 + 止滑橡膠	黑
KW13-1024	-	240						
KW13-1027	-	270						
KW13-2221	-	210	7	中目	○	硬質塑料 + 止滑橡膠	合金 + 止滑橡膠	橘黑
KW13-1221A	-							6.5
KW13-1221B	-	210	8	中目	○	硬質塑料 + 止滑橡膠	合金 + 止滑橡膠	天空藍
KW13-1221	-							6.5
KW13-1221	-	210	8	中目	○	硬質塑料 + 止滑橡膠	合金 + 止滑橡膠	深遠黑
KW13-1221	-							6.5

KW13-1021



KW13-2221



KW13-1221



鋸片研磨：鋸切斷面平整度表現極佳，能加快果樹斷面癒合，利於果樹嫁接。

● 迷你折合鋸

MINI FOLDABLE SAW

造型輕巧，可輕鬆收納到口袋和手提袋  
安全機構設計，可固定刀刃於收納或使用位置

- 適用職業
- 農林園藝
- 水電業
- 木工裝潢

● 迷你折合鋸規格表

產品編號	替刃編號	產品規格				鋸鞘	手柄/顏色	產品圖示
		鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	鋸片齒目	鋸片研磨			
KW13-S01	KW13-SPVC01	120	17	極細目	硬質塑料 + 止滑橡膠	天空藍 蜜桃紅 深遠黑		
	KW13-SWD01		11	細目				
	KW13-SWD02		8	中目				
	KW13-SPB01		10	細目				

中目：適用於剪定修枝1~3cm枝條。  
細目：適用於木材薄板0.5~1.0cm；尖鋸型細木鋸片：適用於園藝盆栽斷根移植，0.5~1.0cm石膏穿刺切割。  
極細目：適用於竹材、小口徑PVC管或質地較硬之樹種，鋸切斷面趨於平整。  
★：適用於果樹還刻(剝)

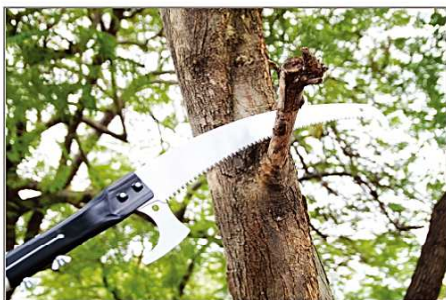
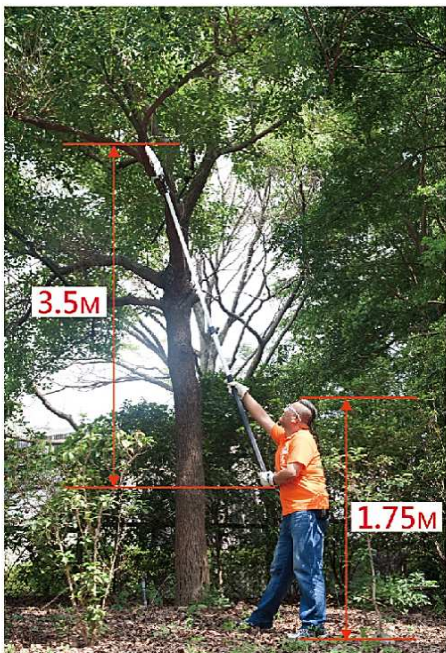




高枝鋸

TREE POLE PRUNER

鋸片採用SK5優質鋼材，精密數控三面研磨齒型，高強度齒尖衝擊燒入鋸片鍍硬鉻表面處理，防銹又耐用  
桿身長度從1.5~5.5m，多樣性的產品功能特性，可符多面向高空鋸切需求用於農林業，高空修枝最佳利器



產品編號	產品規格		鋸片齒數(TPI)	產品圖示
	名稱	總長度(m)		
KW32-1001	鉤式彎鋸刀座組	0.6	6	
KW32-1002	彎鋸刀座組			
產品編號	名稱	產品規格	桿身節數	產品圖示
		長度(m)		
KW35-308	3米伸縮桿	最短1.65 ~ 最長2.95	二節	
KW35-309	5米伸縮桿	最短1.95 ~ 最長4.95	三節	

操作說明



高枝桿定位機構 替換用彈匣

超輕量折合高枝鋸

LIGHTWEIGHT FOLDABLE TREE POLE PRUNER

超輕量折合高枝鋸方便攜帶，減少空間浪費。

KW32-1005



產品編號	產品規格		桿身節數	產品圖示
	名稱	長度(m)		
KW32-1005	超輕量折合高枝鋸	最短1.0 ~ 最長2.0	二節	 總重量僅有600g <b>超輕量!!</b>
	鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)		
	300	6.5		



### 1.5米高枝鋸

#### 1.5M TREE POLE PRUNER

• 迷你高枝鋸可自由替換接木鋸或折合鋸等農林用鋸。

KW32-1004



產品編號	產品規格			產品圖示
	名稱	長度(m)	桿身節數	
KW32-1004	1.5米 萬用夾高枝鋸	最短0.96 ~ 最長1.5	二節	
	搭配產品			
	名稱	鋸片長度(mm)	鋸片齒數(TPI)	
	折合鋸 KW13-1021	210	7	
	齒目	鋸片研磨		
	中目	O		

通用夾具系統，可夾持市售接木鋸、折合鋸等，農林用鋸。  
可夾持鋸柄之最大寬度為2.5公分。  
Universal clamp system is suitable for gardening saws  
such as pruning saws and foldable saws.  
Maximum width to clamp saw handle is 2.5cm.



垂直最大拉力可承受20公斤  
Maximum pull strength vertically is 20kgs.



水平最大拉力可承受13公斤  
Horizontally is 13kgs.



(替換示意圖)

可自由夾入、替換鋸子



# 世界好鋸™

數十年前的一個簡單想法，  
一步一腳印發展成為  
今日世界專業的手工具品牌  
源於我們專注於  
切削技術的開發與製造，  
秉持樸實精神，踏實累積豐富經驗。  
都是根源我們努力的創新。

專業者在手掌接觸工具的第一秒鐘就  
能感受到我們的熱忱；  
專業者在持續執行中不斷湧現的成就  
感源於我們精準的創新  
我們創造卓越的設計，貢獻工作上絕  
佳的手感；  
我們謙虛的傾聽瞭解，滿足工作上各  
種獨特的需求；  
切削的精準與速度，就是我們品牌精  
神上一種堅持及完美；  
我們致力於成為您終生最佳輔導員。  
「共享工作成就，體驗完美切削」

